

# 7FBE

MONTACARGAS ELÉCTRICOS

serie de **1,0** a **2,0** toneladas



 **TOYOTA**

**SAS**  
**LIDER MUNDIAL**

**Sistema de Potencia AC**

# Productividad a Nivel Mundial

Toyota ha añadido nuevas características al popular 3-ruedas. Este modelo está ahora entre los más productivos del mundo. En el núcleo de estos adelantos están el Control Total AC que proporciona el *Sistema de Potencia AC* y la Comodidad Total que proporciona el *Sistema de Estabilidad Activa (SAS)*.





Características y Equipo pueden variar dependiendo del mercado.

**SAS**

**LIDER MUNDIAL**

**Sistema de Potencia AC**

# Control Total AC

El Nuevo Toyota 7FBE de tres ruedas está orgulloso de ofrecer control total de su extraordinario funcionamiento.

## Sistema de Potencia Total AC\*

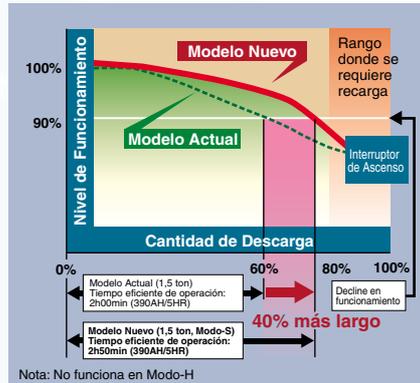
Este sistema con la tecnología más avanzada es el fundamento de muchas de las nuevas mejoras del Nuevo 7FBE. Toyota ha conquistado numerosos obstáculos técnicos para realizar este Sistema de Potencia AC y el resultado demuestra que valió la pena asumir este reto. El nivel de control alcanzado es diferente a cualquiera que usted haya experimentado alguna vez. Una vez más, Toyota establece los estándares a seguir por el resto de los fabricantes.



★ Administración de la potencia de los motores dobles de tracción y del motor de bomba para manejo de carga y dirección es llevada a cabo a través de control total AC. Este Sistema de Potencia AC requiere menos costos de mantenimiento que el sistema DC actualmente en uso.

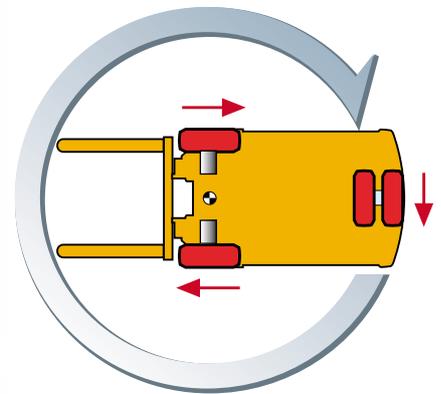


Características y Equipo pueden variar dependiendo del mercado.



## Función de Mantenimiento de Potencia

El control de potencia que ofrece el Sistema de Potencia AC permite al 7FBE usar completamente el potencial de cada carga de batería. Hasta ahora, todos los montacargas eléctricos han experimentado un declive gradual a medida que la carga en la batería se iba consumiendo. Gracias a esta función, el operador puede disfrutar ese estimulante nivel "recién cargado" por un tiempo 40% más largo que el modelo actual.



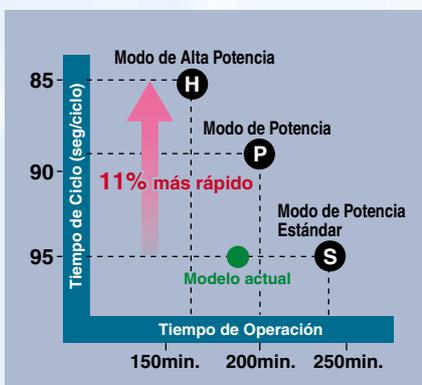
## Giro Cerrado un Eje

Durante giros cerrados, la dirección de cada uno de los Motores de Tracción AC se invierte, permitiendo al vehículo tres-ruedas a hacer giros en un eje. Este sistema asegura que el operador pueda aprovechar toda la increíble capacidad de maniobra que ofrece el diseño tres-ruedas.



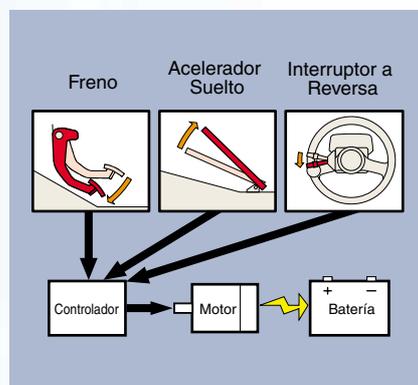
## Unidad Motora Compacta

El uso de engranajes planetarios y el pequeño tamaño del motor AC se combinan para ofrecer una unidad motora compacta. Este arreglo transmite eficientemente la potencia que proporciona al 7FBE su asombrosa capacidad de desplazamiento.



## Función de Selección de Potencia

Esta función le permite al operador seleccionar el modo de potencia que mejor se ajuste a las demandas del trabajo. El Modo-S tiene como prioridad extender el tiempo de operación por carga. El Modo-H es para el tiempo de ciclo más rápido. En el Modo-H, el 7FBE proporcionará un tiempo de ciclo 11% más rápido que el modelo actual.



## Sistema Regenerativo

Cuando el montacargas se está desplazando, los motores son utilizados como generadores para cargar la batería. Este sistema regenerativo funciona para ayudar a cargar la batería cuando se suelta el acelerador, cuando se hunde el freno o durante el cambio a reversa. Este sistema también ayuda a desacelerar el montacargas en forma natural cuando se suelta el acelerador. Además, también ayuda a mantener el montacargas en su posición cuando comienza a subir una rampa.

# Comodidad Total

El Nuevo 7FBE proporciona al operador la comodidad y conveniencia que necesita para llevar a cabo más trabajo con menor esfuerzo.

## SAS



Sistema de Potencia AC

LIDER MUNDIAL

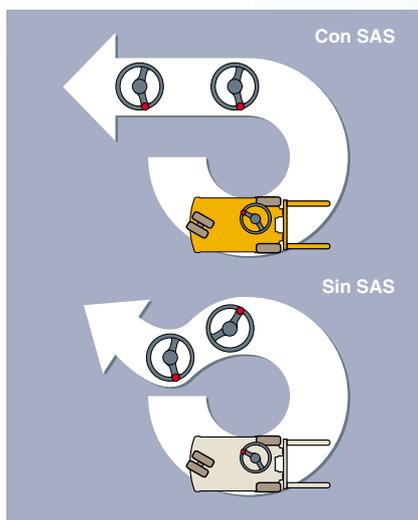
## Sistema de Estabilidad Activa (SAS)

El innovativo Sistema de Estabilidad Activa (SAS) es un adelanto exclusivo de Toyota. Incrementa la comodidad ayudando al operador a mantener la estabilidad mientras maneja cargas pesada a considerables alturas de columna. También tiene detalles que ayudan al operador a controlar el montacargas con menos estrés y mayor eficiencia, resultando en un nuevo nivel de confort. La primera vez que opere el 7FBE, usted sentirá la diferencia que ofrece este adelanto.



### Control de Nivelación Automática de Horquillas

Simplemente presione un botón cuando esté inclinando las horquillas vacías y éstas se detendrán automáticamente en una posición nivelada, listas para ser introducidas a una paleta. Esta función ayuda a ahorrar mucho tiempo y evitar frustración durante las operaciones de carga.



### Sincronizador de Dirección Activa

El Sincronizador de Dirección Activa ayuda a mantener una relación posicional consistente entre el volante y la rueda trasera de dirección. Esta función aumenta la maniobrabilidad, facilitando y haciendo más eficiente el trabajo del operador.

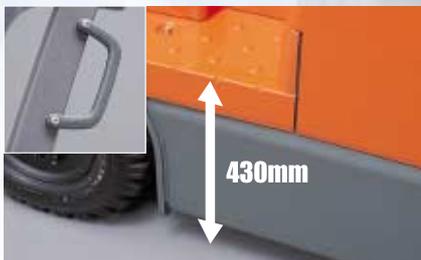


### Función de Control de Columna Activa

La velocidad de inclinación y el control de ángulo son ayudados por el nuevo SAS de Toyota cuando se manipulan cargas pesadas con grandes alturas de columna. El manejo estable que proporciona este controlador, contribuye a un mejor manejo de carga y a menos estrés del operador.

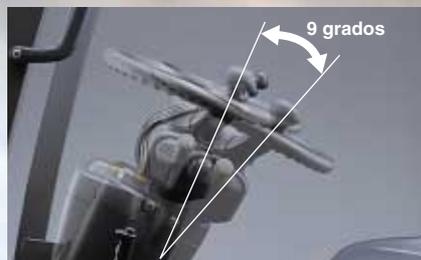


## Otras Ventajas



### Escalón Bajo

El 7FBE tiene bajo escalón además de una agarradera muy conveniente en la columna frontal de la rejilla superior. El escalón bajo representa menos trabajo para el operador al subir al 7FBE. Esto es especialmente importante si el operador tiene que estar subiendo y bajando repetidamente del montacargas.



### Columna de Dirección Ajustable con Memoria de Inclinación

La columna de dirección puede ser inclinada hasta la posición deseada para conducir. Memoria de inclinación significa que la columna de dirección puede ser apartada durante un cambio de batería, regresando a su posición original sin necesidad de ajuste adicional.



### Asiento de Restricción del Operador (ORS)

Las aletas laterales del asiento, junto con el retractor de trancado automático del cinturón de seguridad, ayudan a mantener al operador en su asiento. El asiento puede ser ajustado hasta la posición de operación requerida, proporcionando comodidad y soporte durante largas horas de operación.

## VARIANTES DE MODELOS

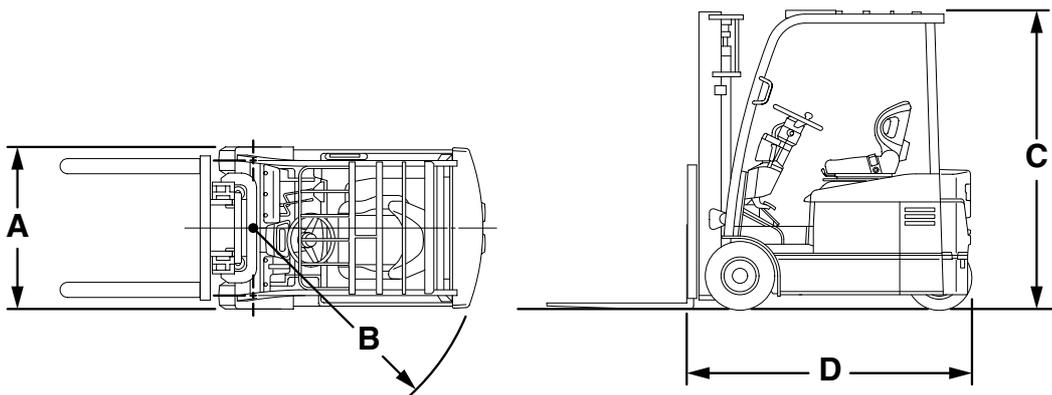


## ESPECIFICACIONES DE LOS VEHÍCULOS

Modelos		7FBE10	7FBE13	7FBE15	7FBE18	7FBE20
Capacidad de carga	kg	1000	1250	1500	1750	2000
Centro de carga	mm	500	500	500	500	500
Anchura total	<b>A</b> mm	1075	1075	1075	1075	1075
Radio de giro exterior	<b>B</b> mm	1365	1400	1515	1550	1675
Altura hasta la rejilla de protección	<b>C</b> mm	1980	1980	1980	1980	1980
Longitud a la cara anterior de la horquilla	<b>D</b> mm	1750	1755	1875	1905	2045

## ESPECIFICACIONES DE BATERÍAS Y MOTORES

Modelos			7FBE10	7FBE13	7FBE15	7FBE18	7FBE20
Tensión/capacidad (5 horas)	Estándar	V/AH	48/280	48/280	48/390	48/390	48/390
	Capacidad alta	V/AH	48/365	48/365	48/565	48/565	48/645
Motores eléctricos	Marcha	kW x unidad	4,9 x 2				
	Manejo de cargas	kW	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2



Los datos en este folleto están determinados con base en nuestras condiciones de prueba estándar. El rendimiento puede variar dependiendo de las especificaciones y condiciones actuales de los vehículos además de las condiciones del área de operación. La disponibilidad y las especificaciones dependen de la región y están sujetas a cambios sin previo aviso. Es posible que el color real del vehículo pueda variar con respecto al color observado en este folleto, debido a la fotografía y a las condiciones de impresión. Para más detalles, consulte a su concesionario Toyota autorizado.

Todos los derechos reservados por Toyota Industries Corporation.